

Schnelle Kommissionierung von Kosmetika

Warehouse & Distribution

MARY KAY®



Die Firma Mary Kay gehört zu den führenden Unternehmen im Direktvertrieb von Make-up- und Hautpflegeprodukten. Lesley Cosmetics ist exklusiver Distributionspartner der Firma Mary Kay in Finnland, Norwegen und Schweden. Hauptsitz und Vertriebszentrum befinden sich in Mölndal, Schweden. Mit seinen über 600 im Lager verfügbaren Artikeln setzt das Unternehmen für eine hohe Kommissioniergenauigkeit und kurze Lieferzeiten auf ein Lagersystem von Kardex Remstar.

Vorteile auf einen Blick

- ROI: 1 Jahr
- Um 200-300% schnellere Kommissionierung (bis zu 3.000 Positionen pro Tag)
- Weniger Kommissionierfehler (von 1,5% auf 0,87%)
- Geringere Kommissionierfläche (von 120 m² auf 6 m² bei Abbau von 3 Kommissionierbereichen)
- Kommissionierung und Einlagerung/Wiederauffüllung im selben Prozess möglich
- Verbesserte Ergonomie für die Mitarbeiter
- Reduzierung von Zweischichtbetrieb (6-21 Uhr) zu Einschichtbetrieb

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1 Der Kunde



Die Firma Mary Kay wurde im Jahr 1992 durch Lesley Cosmetics in den nordischen Markt eingeführt. Das Unternehmen vertreibt Make-up- und Hautpflegeprodukte über sein Netz aus selbstständigen Beauty-Consultants. Im Jahr 2003 führte Lesley Cosmetics einen Webshop für den nordischen Markt ein, der die Bestellung von Produkten sowohl für die Consultants als auch deren Kunden erleichterte.

2 Aufgabenstellung

Das Vertriebszentrum für Lesley Cosmetics in Mölndal lagert über 600 verschiedene Artikel. In der Regel umfassen die eingehenden Aufträge durchschnittlich 17 Positionen und werden von selbstständigen Beauty-Consultants aufgegeben, die damit ihre Bestände auffüllen und ihre Kunden versorgen. Um die große Menge an Aufträgen zu bewältigen, musste das Unternehmen eine effiziente Lösung finden, mit der sich die Lieferzeit reduzieren und die Kommissioniergeschwindigkeit und -genauigkeit erhöhen ließen. Außerdem suchte das Unternehmen nach Möglichkeiten, die Arbeitsabläufe durch einen besseren Warenfluss im Lager zu verbessern – mit einem ergonomischeren Arbeitsplatz und einer Rotation der Arbeitsaufgaben der Mitarbeiter.



3 Lösung



Die Kardex Remstar Empfehlung war, einen Megamat RS 350 in Kombination mit der Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global zu installieren, um dem Kunden ein schnelles Lagersystem zu bieten. Dank des Paternoster-Prinzips des Megamat RS nehmen die auf einem Trägersystem gelagerten Artikel automatisch stets den kürzesten Weg zur Entnahmeöffnung. Die Positionsanzeige über eine LED-Leiste erhöht die Kommissioniergeschwindigkeit und reduziert Kommissionierfehler, während die Möglichkeit, gleichzeitig zu kommissionieren und den Bestand wiederaufzufüllen, den Prozess äußerst effizient macht. Dank der Automatisierung können nun 3.000 Auftragspositionen auf einfache Weise während einer Tagschicht kommissioniert werden - eine Erhöhung der Kommissioniergeschwindigkeit um bis zu 300 %.

4 Leistungsumfang

- Megamat RS 350 (B x T x H: 3.675 x 1.671 x 7.110 mm)
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global von Kardex Remstar
- Kommissionierhilfe – Positionsanzeige: LED-Leiste
- besondere Kundenspezifikation – individuelle Farbe: Pink



Persönliche Informationen für die Optimierung Ihrer Intralogistik:

info.remstar.de@kardex.com
www.kardex-remstar.de

