

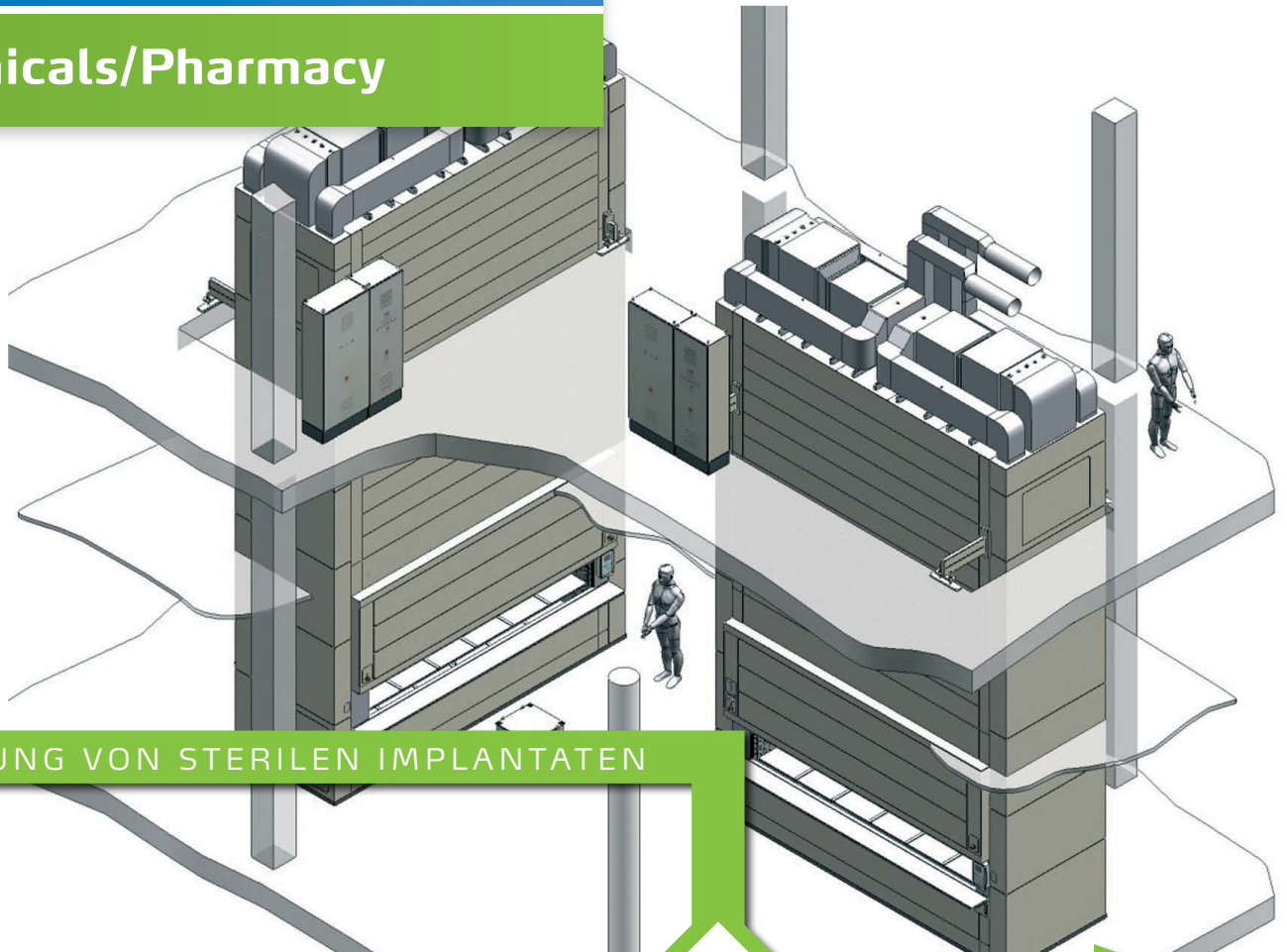
Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 005

Chemicals/Pharmacy



LAGERUNG VON STERILEN IMPLANTATEN

Der Kunde

NYCOMED

Die Nycomed Austria GmbH ist ein multinationales Unternehmen mit einer bis ins 18. Jahrhundert zurückreichenden Tradition: In der Unternehmensgeschichte finden sich zahlreiche Produktentwicklungen und Innovationen, die die Grundlage für den wirtschaftlichen Erfolg und die Spitzenposition von Nycomed nicht nur am heimischen Markt bilden. Die von Nycomed hergestellten Kollagenschwämme TachoComb® werden im medizinischen Bereich unter anderem bei der Stillung von diffusen Blutungen verwendet.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Aufgrund der steigenden Nachfrage hat das österreichische Healthcare-Unternehmen die Produktion von TachoComb®-Vliesen reorganisiert und erweitert. So wurden in der ersten Phase jährlich 290.000 und in der zweiten, die Mitte 2005 abgeschlossen war, bereits 440.000 dieser Kollagenschwammblöcke hergestellt, diese Menge konnte bis 2008/2009 auf 750.000 und 1.000.000 Vliese pro Jahr ausgebaut werden. Die Zwischenprodukte werden nun in zwei Kardex Remstar Megasys CLR gelagert. Wegen der Installation innerhalb einer Reinraumproduktion werden an die Paternoster hinsichtlich Funktionssicherheit und Sauberkeit hohe Anforderungen gestellt.



2

Die Lösung



Um auch nach dieser erheblichen Produktionssteigerung eine ausreichende Lagerkapazität für die Zwischenprodukte bzw. die getrockneten Kollagenschwammblöcke sicherzustellen, wurden zwei Kardex Remstar Megasys CLR in das Gebäude integriert. Dadurch werden nicht nur Flächen innerhalb der Reinraumproduktion freigesetzt, auch der Zugriff auf die in Aluminiumkoffern und Kunststoffbehältern lagernden Zwischenprodukte konnte erheblich verbessert werden. Die Paternoster dienen dabei jeweils als Bereichsgrenze bzw. Schleuse zwischen zwei angrenzenden Räumen. Sie sind mit den Entnahmeöffnungen im vierten und fünften Obergeschoss aufgehängt. So wird die Last in die Betonpfeiler eingeleitet.

4

Vorteile auf einen Blick

- Reinraumklasse C
- Verkleidung der Räume gemäß GMP-Vorschriften
- Notwendige Qualifizierung wie FAT und SAT
- Integration durch 3 Geschosse mit mehreren Entnahmeöffnungen

3

Prozessbeschreibung

Wir würden Ihnen die unterschiedlichen Prozesse gern in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

Leistungsumfang

- Kardex Remstar Clean Solution in Edelstahlkonstruktion und mit Lüftungstechnik (Lüftungskanäle an den Außenwänden, Lüftungsquellauslässe an den Innenwänden)
- zwei Megasys CLR: BxTxH 4.584x1.777x8.620 mm und 4.584x1.777x7.760 mm

