

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 053

Others: Component Trading



VERTIKALES LAGERN VON DICHTUNGEN

Der Kunde

Das 1970 gegründete Familienunternehmen MK Dichtungs AG in Unterkulm (Schweiz) beliefert seine Kunden mit Dichtungsprofilen aus Silikon und thermoplastischen Elastomeren. Die Dichtungen werden für alle denkbaren Anwendungen in den Bereichen Bau, Industrie, Fahrzeugtechnik und Transport eingesetzt. Das umfangreiche Sortiment umfasst auch Neu-, Ersatz- und Nachrüstdichtungen unter anderem für Metallzargen, Türen und Fenster. Der Kernbereich von MK ist der Handel mit Nachrüstprofilen für den Baubereich und die Ersatzteilbeschaffung für auslaufende Dichtsysteme.

Die MK Dichtungs AG ist eine Tochtergesellschaft der Poesia Holding AG.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Das Sortiment der MK Dichtungs AG umfasst 4.000 verschiedene Dichtungen. Bisher wurden rund 3.000 Gummi- und Kunststoffprofile in statischen Regalen gelagert. Um künftig die geordneten Dichtungen schneller bereitstellen zu können und Platz zu sparen, wollte MK ihre Lagerhaltung weiter modernisieren. Die neue Lösung sollte auch das künftige Geschäftswachstum des Unternehmens mitberücksichtigen.



2

Lösung



Kardex Remstar empfahl automatisierte Lagerlifte vom Typ Shuttle XP 250. Für diese wurde ein Anbau errichtet (siehe Titelbild). Damit war eine vertikale, platzsparende Lagerlösung gefunden. Aufgrund moderner Statik konnten die insgesamt zehn Lifte 23,45 m hoch gebaut werden und sind perfekt in den Anbau integriert. Jedes Gerät benötigt lediglich eine Grundfläche von 7,35 m². Innerhalb von 45 Sekunden wird das Lagergut nach dem „Ware zur Person“-Prinzip automatisch zur Bedienöffnung transportiert und kann dort ergonomisch entnommen werden. Die eingesetzte Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global von Kardex Remstar verfügt über eine Schnittstelle zum ERP-System des Kunden. Die neue Lagerlösung ermöglicht einen schnellen, vereinfachten und gestrafften Kommissionierprozess. Neben Platzerparnis und Service waren dies die Hauptargumente für die Lagerlösung von Kardex Remstar. Ergänzt wird das System durch das Umlaufregal Megamat RS 350. Darin werden Formgebungswerkzeuge für die Produktion eingelagert.

4

Vorteile auf einen Blick

- Platzsparend: ca. 3.000 verschiedene Artikel auf 7,35 m² Grundfläche in 23,45 m Höhe
- Bereitstellung innerhalb von 45 Sekunden
- Ergonomisches Kommissionieren
- Geschäftswachstum möglich durch frei gewordene Fläche

3

Prozessbeschreibung

Die unterschiedlichen Prozesse würden wir Ihnen gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

Leistungsumfang

- 10 Shuttle XP 250 (B x T x H: 3.180 x 2.312 x 23.450 mm)
- 1 Megamat RS 350 (B x T x H: 3.875 x 1.671 x 4.710 mm)
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global



Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com

