

Innovativer Brandschutz für sicheres Lagern von Kosmetik-Rohstoffen

Chemical pharmaceuticals



In seinen Pariser Laboren entwickeln Wissenschaftler des französischen Unternehmens Yves Rocher neue Pflanzen-Kosmetikprodukte. Die Rohstoffe dafür werden in Lagersystemen von Kardex Remstar raumsparend aufbewahrt. Ein innovatives Brandschutzkonzept stellt sicher, dass im Ernstfall kleinste Rauchpartikel sofort detektiert werden und der Brandherd beseitigt wird, ohne dass die eingelagerten Rohstoffe sowie das Lagergerät Schaden nehmen oder den Brand noch beschleunigen.

Vorteile auf einen Blick

- Eingelagerte Rohstoffe und Lagergerät werden im Brandfall nicht beschädigt
- Geringe Produktions-/Labor-Ausfallzeiten
- Innovatives Meldesystem zur sofortigen Detektion von Rauch
- Turnkey-Lösung für Lagergerät und Brandschutz aus einer Hand

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1 Der Kunde



Die Groupe Yves Rocher ist eine internationale Unternehmensgruppe, die seit 1959 vor allem Kosmetika und Körperpflegeprodukte herstellt und vertreibt. Insgesamt gehören rund 15.000 Beschäftigte in 88 Ländern zur Gruppe, die acht Marken in ihrem Portfolio hat. Einen Namen hat sich Yves Rocher vor allem mit Kosmetik auf pflanzlicher Basis gemacht. Der Hauptsitz befindet sich in La Gacilly in der Bretagne, in Paris werden neue Produkte entwickelt.

2 Aufgabenstellung

In den Laboren von Yves Rocher in Paris arbeiten Spezialisten kontinuierlich an der Entwicklung von neuen, innovativen Produktformeln mit pflanzlichen Wirkstoffen. Die dazu notwendigen Rohstoffe müssen nach länderspezifischen Versicherungsrichtlinien gelagert werden. Yves Rocher benötigte ein Rohstofflager, welches über drei Stockwerke hinweg zugänglich ist und einen richtlinienkonformen Brandschutz sicherstellt. Außerdem sollten die wertvollen Rohstoffe und das Lagergerät im Brandfall keinen Schaden nehmen.



3 Lösung



Für die sichere Lagerung von Rohstoffen in Behältern, Flaschen, Kartons oder Kanistern lieferte Kardex Remstar zwei Lagerlifte Shuttle XP 250 mit integriertem Brandschutz. Das Besondere: Die Anlage arbeitet mit Stickstoff – ein Inertgas, welches rückstandsfrei ist und kaum mit anderen Stoffen reagiert. Im Brandfall wird das Gas mit geringem Druck durch spezielle Düsenrohre, die sich vertikal über die gesamte Gerätehöhe erstrecken, in das Innere des Lagergeräts eingeleitet. Der Sauerstoffgehalt sinkt rasch und gleichmäßig. Dadurch wird der entstehende Brand frühzeitig gelöscht. Eine anschließende Halteflutung des Geräts sorgt für noch mehr Sicherheit. Die Sauerstoffkonzentration wird über mindestens zehn Minuten so gering gehalten, dass eine Rückzündung wirkungsvoll verhindert wird. Teil des Löschkonzeptes ist ein ausgefeiltes System zur Brandfrühsterkennung. Ein Ansaugbrandmelder saugt über Kunststoffrohre, die über die gesamte Gerätehöhe installiert sind, permanent Luftproben aus dem Geräteinneren an und untersucht diese auf Rauchpartikel. Überschreitet die Partikelkonzentration den vorgegebenen Grenzwert, wird akustisch und optisch Alarm ausgelöst und die Stickstoffflutung eingeleitet. Die automatische Auslösung erfolgt zeitverzögert, sodass Personen, die sich im Gefahrenbereich befinden, diesen verlassen können.

4 Leistungsumfang

- 2 Shuttle XP 250 (B x T x H: 2.450 x 610 x 11.650 mm) mit 6 Entnahmeöffnungen auf 3 Stockwerken (je 2 Entnahmen pro Stockwerk)
- Brandlöschanlage mit Inertgas Stickstoff



Persönliche Informationen zur Optimierung Ihrer Intralogistik:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com