

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 019

Warehouse and Distribution

**KOMMISSIONIERUNG MIT PICK-TO-LIGHT-TROLLEYS**

Der Kunde

Der Abena Konzern ist ein dänisches Familienunternehmen, das im Jahr 1953 gegründet wurde. Das Unternehmen gehört zu den Marktführern im Bereich der Gesundheitsschutzprodukte und bietet ein breites Sortiment an Inkontenzartikeln, Babywindeln, Damenbinden und anderen Einmalprodukten. Die Produkte von Abena werden weltweit über Distributionsnetze, die aus Tochtergesellschaften und spezialisierten Händlern bestehen, verkauft.

Das Unternehmen vermarktet etwa 19.000 Produkte, nicht nur an Einzelhandelsgeschäfte und Großhändler, sondern auch direkt an verschiedene Organisationen und Verbraucher aus dem Bereich Gesundheitspflege. Der Vertrieb über den Internetshop (AbenaOnline/AbenaPrivate) sowie Monatsabonnements werden verstärkt genutzt. Abena verfügt über ein voll automatisiertes Lager in Aabenraa, ziemlich weit im Süden Dänemarks.

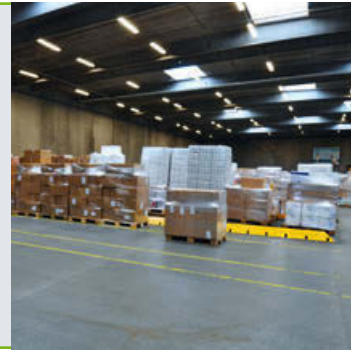
Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Aufgrund des wachsenden Internetvertriebs und der steigenden Zahl an Abonnementkunden erlebte das Unternehmen einen starken Umsatzanstieg bei kleineren Produktmengen. Deshalb mussten Verpackung, Neukommissionierung und Umpacken exakt an die Bedürfnisse der einzelnen Kunden angepasst werden. Zunächst erfolgte dies manuell im hinteren Bereich des vollständig automatisierten Lagerhauses, bald wurde jedoch klar, dass dieses Verfahren nicht effizient genug war. Dies lag vor allem daran, dass der effiziente Kommissionierprozess des vollständig automatisierten Lagerhauses zu starken Spitzen bei der manuellen Handhabung führte. Deshalb suchte das Unternehmen nach einer Lösung, um diesen Prozess effizienter zu gestalten.



2

Lösung



Der neue Prozess wurde in enger Zusammenarbeit mit Kardex definiert: 18 Kardex Shuttle-XP-Anlagen mit Leuchtmeldern, drahtlose Kommissionierwägen mit Pick-to-Light-Lösung, die in Kardex Power Pick Global integriert sind. Die innovative Lösung ist in SattStore, das WMS-System des Unternehmens von Consafe, integriert. Diese Funktion der Kardex Dynamic Zones stellt eine extrem effiziente Kommissionierung sicher. Die Pick-to-Light-Geräte gewährleisten absolute Fehlerfreiheit bei der Kommissionierung. Das System hat Abena dabei geholfen, kleine Bestellungen problemlos ohne arbeitsaufwändige Spitzenzeiten zu bewältigen. Zudem wurden eine sehr viel höhere Kommissioniereffizienz sowie eine ergonomischere Arbeitsumgebung für die Bediener erreicht. Sie waren überrascht, wie benutzerfreundlich das System ist. Einerseits hatten sie bereits zwei Wochen nach der Einführung die geforderte Effizienz erreicht. Andererseits kann ein neuer Bediener schon nach einer kurzen Einführung in das neue System beste Ergebnisse erzielen.

4

Vorteile auf einen Blick

- Gleiche Menge an Artikeln auf 20% der Lagerfläche im Vergleich zur Aufbewahrung auf Lagerbühnen
- Besonders effizienter Ablage- und Entnahmeprozess, Nutzung der gesamten Maschinenkapazität zu jeder Zeit mit Kardex Dynamic Zones
- Ablage- und Entnahmechargen können gleichzeitig gehandhabt werden, ohne dass die Systemeinstellungen geändert werden müssen
- Dank der sehr klaren Anweisungen der Kardex Power Pick Global Software für den Bediener und der drahtlosen Wägen mit Pick-to-Light-Technologie werden Kommissionierfehler vermieden
- Mehr als 200 Entnahmen pro Kommissionierer und Stunde machen eine Effizienzsteigerung von 300% aus

3

Prozessbeschreibung

Wir würden uns freuen, die Einzelheiten zu Lagerverwaltung sowie zu Lager- und Entnahmestrategien in einem persönlichen Gespräch zu erläutern.

5

Lieferumfang

- 18 Shuttle-XP-Systeme mit 7.750 mm hohen und 3.050 mm breiten Schalen auf insgesamt 990 Regalen bieten 2.455 Quadratmeter Lagerraum auf einer Grundfläche von nur ca. 290 Quadratmetern – einschließlich Gänge
- 5 Kommissionierwägen von KBS mit Pick-to-Light-Technologie und Strichcodelesern
- Ein Laserpointer weist auf den richtigen Ablage- und Entnahmeplatz hin
- Power Pick Global Software mit Kardex Dynamic Zones und Schnittstelle zu SattStore WMS (Consafe)



Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com

